

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: NIPPON STEEL WELDING & ENGINEERING CO., LTD.

Narashino Plant

6-1 Higashi-Narashino 7 chome Narashino, Chiba pref. 275-0001

JAPAN

Schweißzusatz: SG-Fülldrahtelektrode DB-Zulassungs-Nr.: 42.008.04

Markenbezeichnung: SM-47A Geltungsdauer: 30.06.2028

Normbezeichnung: DIN EN ISO 17632-A-T 46 6 1Ni M M21 1 H5

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach Mit den Prozessgasen nach DIN EN ISO 14175 - M20, M21:

CEN ISO/TR 15608 1): $2.1 \text{ (ReH} \le 460 \text{ MPa)}$

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063: 138

Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947: PA, PB, PC, PD PE, PF, PG

Stromart und Polung: = (+)

Durchmesserbereich: 1,0 - 1,4 mm

Bemerkungen/Schweißbedingungen: ./.

Kirchmöser, den 03.09.2025

(Dip.-Ing. (FH) Kupiec – Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3