



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: NIPPON STEEL WELDING & ENGINEERING CO., LTD.
Narashino Plant
6-1 Higashi-Narashino 7 chome
Narashino, Chiba pref. 275-0001
JAPAN

Schweißzusatz:	SG-Fülldrahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.008.03
Markenbezeichnung:	SF-3A	Geltungsdauer:	30.06.2028
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 17632-A-T 46 4 ZMnNi P M21 2 H5		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit dem Prozessgas nach DIN EN ISO 14175 - M2:</u> 2.1 ($R_{eH} \leq 460$ MPa)
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	136
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	1,0 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 03.09.2025


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3